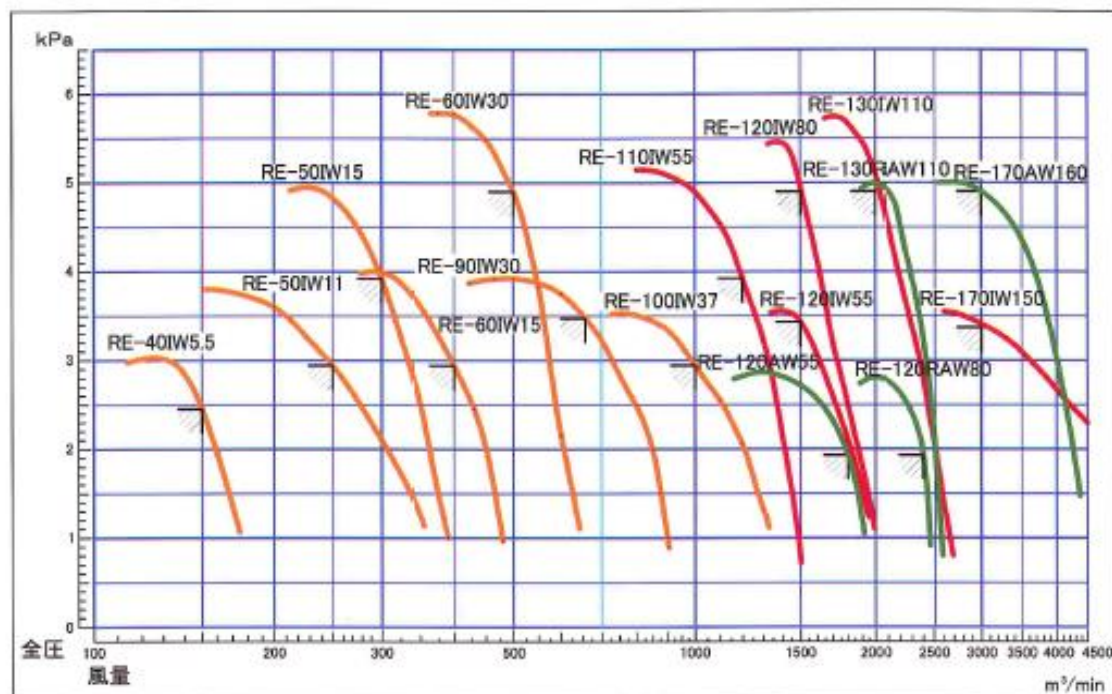


低騒音・二軸反転ファン
エアロ★MAX

【性能曲線グラフ】



型式	代表 風量・静圧	動力	内径 φ	代表寸法 LDH
RE-40IW5.5	150m³/min 2.45kPa	5.5kW×2	400	3799×750×795
RE-50IW11	250m³/min 2.94kPa	11kW×2	500	5159×840×869
RE-50IW15	300m³/min 3.92kPa	15kW×2	500	5159×840×869
RE-60IW15	400m³/min 2.94kPa	15kW×2	600	5219×1030×995
RE-60IW30	500m³/min 4.9kPa	30kW×2	600	5579×1030×995
RE-90IW30	700m³/min 3.43kPa	30kW×2	900	7373×1330×1313
RE-100IW37	1000m³/min 2.94kPa	37kW×2	1000	7389×1430×1439
RE-110IW55	1200m³/min 3.92kPa	55kW×2	1100	7595×1530×1520
RE-120IW55	1500m³/min 3.4kPa	55kW×2	1200	7494×1630×1625
RE-120AW55	1800m³/min 1.96kPa	55kW×2	1200	7708×1630×1725
RE-120IW80	1500m³/min 4.9kPa	80kW×2	1200	9701×1630×1625
RE-120RAW80	2400m³/min 1.96kPa	80kW×2	1200	9803×1630×1725
RE-125MW110	2000m³/min 4.9kPa	110kW×2	1250	10472×1700×1735
RE-130IW110	2000m³/min 4.9kPa	110kW×2	1300	10110×1730×1725
RE-130RAW110	2000m³/min 4.9kPa	110kW×2	1300	10518×1640×1866
RE-170IS75	3000m³/min 0.98kPa	75kW	1700	9362×2220×2200
RE-170IW150	3000m³/min 3.43kPa	150kW×2	1700	10665×2220×2200
RE-170AW160	3000m³/min 4.9kPa	160kW×2	1700	10405×2220×2200
RE-170GW200	4500m³/min 3.43kPa	200kW×2	1700	10957×2220×2365

※このカタログ以外にも軸流ファン・サイレントエースを始め、多種多様の低騒音ファンも用意しております。
※このカタログに掲載した内容は、予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

株式会社流機エンジニアリング

本社／〒108-0073 東京都港区三田3-4-2
TEL: 03 (3452) 7400(代) FAX: 03 (3452) 5370

[URL] <http://www.ryuki.com>

低騒音・二軸反転ファン

エアロ★MAX



良い点 (^ - ^) : **低騒音! 省エネ! 高効率!**

悪い点 (> _ <) : **ファンの近くで話できません!**

株式会社流機エンジニアリング

今時、静かなのは **エアロ★MAX**

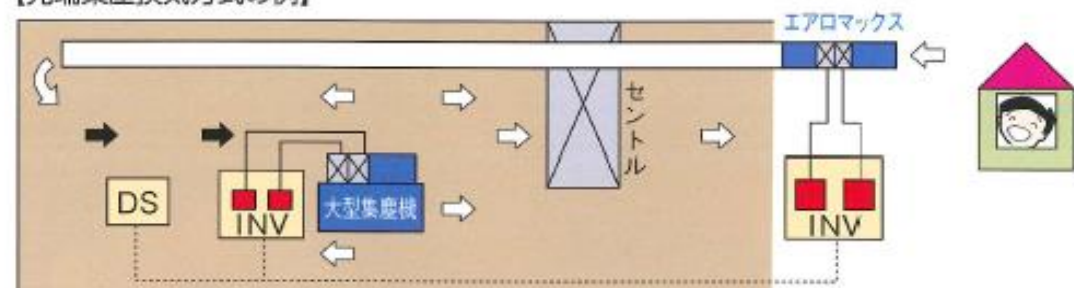
音も電気も抑えるために… **エコロジー&テクノロジー**

シールド、都市NATMなどの都市環境や
大断面長大トンネルの施工環境に対応する換気ファンを400台以上保有。
必要なとき、必要な容量の設備を提供します。

■特長

- 低騒音 : 最小値78dB(A)、オプションサイレンサーで78dB以下対応可能ですので、相談承ります。
- 省エネ : インバータでファンの回転数を制御するため無負荷電流がなく、
人-△直動方式や可変ピッチ方式より大幅に省エネができます。
- 高効率 : 固定翼、インバータ制御で広い性能点で効率のいい運転。
- 制御 : ダストセンサーによる自動制御、集塵機との連動運転が可能。
(特許 第1742880 ダストセンサーによるインバータ制御)
- 使い易さ : 軽量、INV高調波対策も万全、ソフトスタートでダクトを傷めず
ファンのメンテナンスも軽減。高価なフリッカ対策設備も不要。

【先端集塵換気方式の例】



※オプション ダストセンサー「RE-DS」による集塵機との連動・自動無人運転によってさらなる省エネとなります。

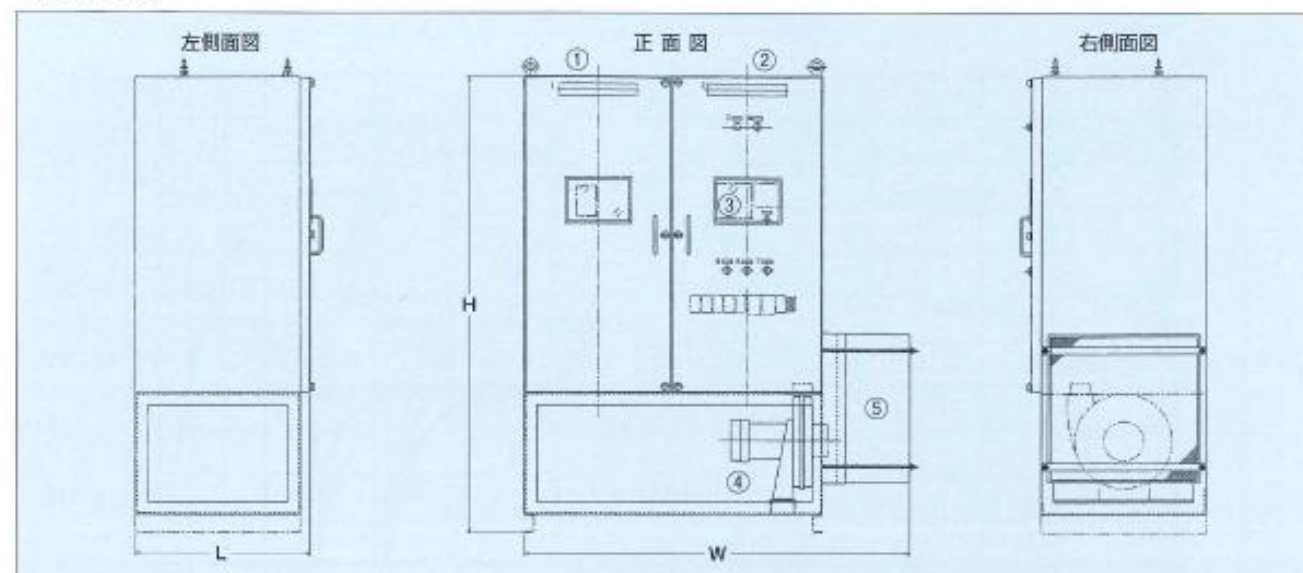
分厚い吸音剤が詰まっている
特殊型サイレンサー。
でもこれが当社の標準です。

発生音源を遮音することによって
騒音をカットする防音カバー。
(この中にはファンが隠れています。)



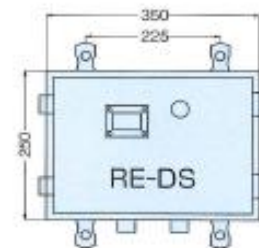
ファンを自在にコントロールする
インバータ盤。

【INV図面】



■構成

- ① No.1 INVパネル
- ② No.2 INVパネル
- ③ 操作ドア
- ④ 冷却用・清浄空気加圧用バースブロウ
- ⑤ クリーンバースフィルター



重量・5kg

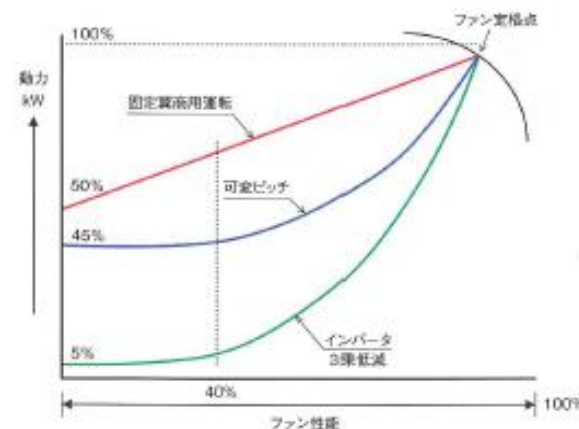
厚生労働省粉塵ガイドライン指定測定器でもあるLD-3Kをメンテナンスフリー対応したダストセンサー「RE-DS」により、設置場所の粉塵濃度を連続検知し自動運転致します。

型 式	動 力	電 圧	寸法 W×L×H (mm)	重量 (kg)
RE-3702E	37kW×2	200V	1550×700×1875	450
RE-5502E	55kW×2	400V	1550×700×1875	470
RE-9002E	90kW×2	400V	1550×700×1940	500
RE-11002E	110kW×2	400V	1950×700×1940	570
RE-16002E	160kW×2	400V	1950×700×2175	800

- ターボブロウ用、ターボファン用、軸流ファン用
0.8～160kW (200V、400V)
- 二軸反転ファン用 (エアロマックス)
5.5×2～160×2 (200V、400V)
- その他ポンプ、ファン、制御装置
各機種に応じて設計・製作致します
- 高調波低減リアクトルオプション装備。現場契約電力などの都合により更なる高調波の抑制が必要な際は、高調波フィルターを用意しております。(電力計算・高調波計算致します)

インバータ省エネメリットの基礎知識

今や、家電レベルでも当たり前となっていますインバータ。インバータ制御の3乗低減特性は人-△直入れ起動の無制御商用運転や可変ピッチ方式に比べてかなり効率上がり、その電力量は歴然です。



高調波フィルタ「PFパック」
(800×410×1200)



インバータ「RE-5502E」