

焼却炉・解体工事に用集塵

CF-300

コンパクトな一体型で設置もラクラク  
アスベスト・ダイオキシン類 の飛散を防止します



21世紀のやさしい環境づくりを目指して！



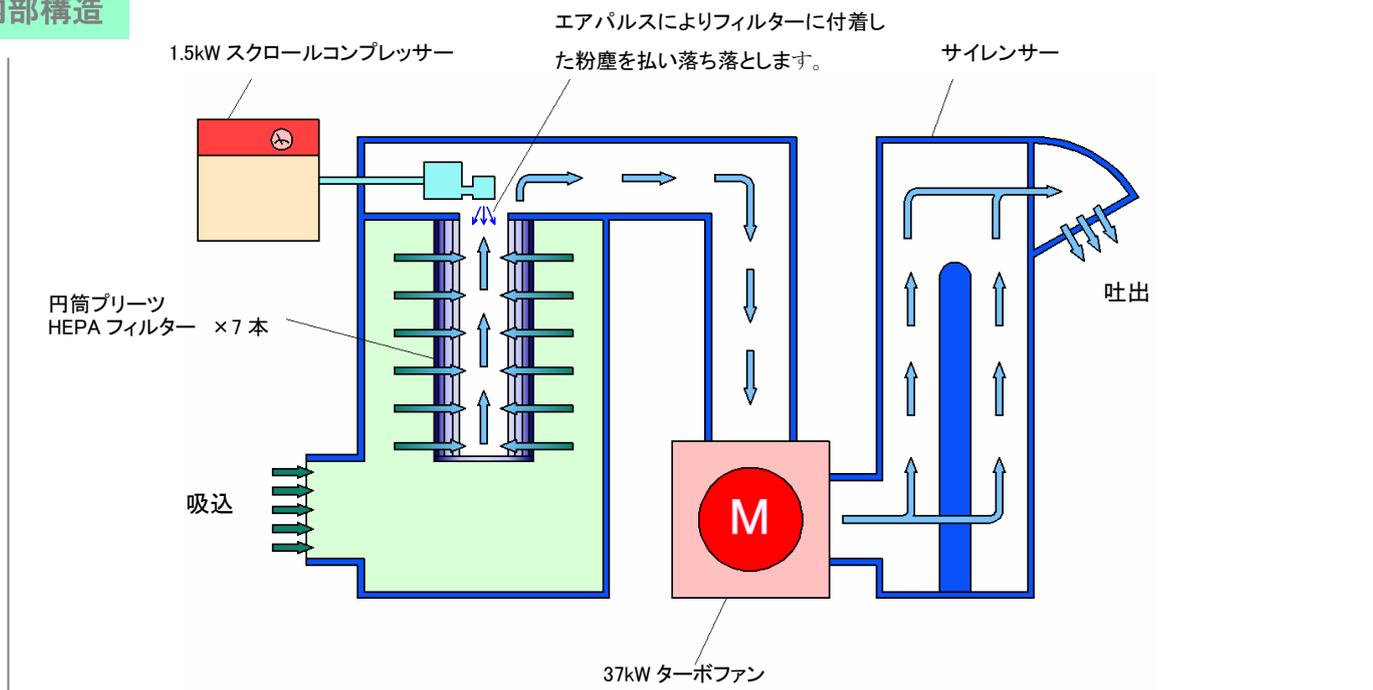
株式会社 流機 エンジニアリング

本社 〒108-0073 東京都港区三田 3-4-2  
COI 聖坂ビル

TEL03(3452)7400/FAX03(3452)5370

<http://www.ryuki.com>

内部構造



特長

- ▶ 円筒ブリーツ HEPA フィルター(291.2m<sup>2</sup>)連続再生方式で 0.15 μm 99.95%の高効率で清浄化します。
- ▶ 粉体チャコールコーティング方式により、ブリーツフィルター表面でアスベストやガス状ダイオキシン類を吸着します。
- ▶ 本体・INV盤・コンプレッサー体型で、納入・設置・搬出の手間がかかりません。
- ▶ INV(インバータ)制御にて施工に合わせた風量設定が可能です。(注) (100 m<sup>3</sup>/min ~ 300 m<sup>3</sup>/min)
- ▶ 低騒音型(78dB(A) at 5 m)ですので設置場所を選びません。

※ (注) 吸気ダクトサイズ及び延長距離等における条件にて処理風量は大きく異なります。  
詳しくは、お問合せ下さい。

仕様

型 式		CF-300(インバータ仕様)
定格風量		~ 300m <sup>3</sup> /min
動 力		AC200V 37kW
フィルター仕様	ろ過精度	0.15 μm 99.95%P.A.O
	ろ過面積	291.2m <sup>2</sup> (41.6m <sup>2</sup> × 7 本)
寸法	W	3600mm
	D	2200mm
	H	2750mm
チャコール		#200 微粉体連続コーティング
フィルター自動再生用エアークンプレッサー容量		165 ℓ/min 1.5kW 相当
重 量		3500kg
吸込口径		φ 700mm
騒 音		78dB(A) at 5m

フィルター自動再生用エアークンプレッサー



パッケージスクロールヘビコン

型式	PS-1.5A		
運転方式	圧力開閉器式	消費電力 50Hz	2.1kW
出力 50Hz	1.5kW	60Hz	2.3kW
	60Hz	1.8kW	電流 50Hz
最高圧力	0.83MPa	60Hz	8.0A
制御圧力	0.69~0.83MPa	周囲温度	0~40°C
吐出し空気量 50Hz	160ℓ/min	寸法	W680
	60Hz		D570
電源電圧 50Hz	3 相 200V	重量	H805
	60Hz		3 相 200/220V